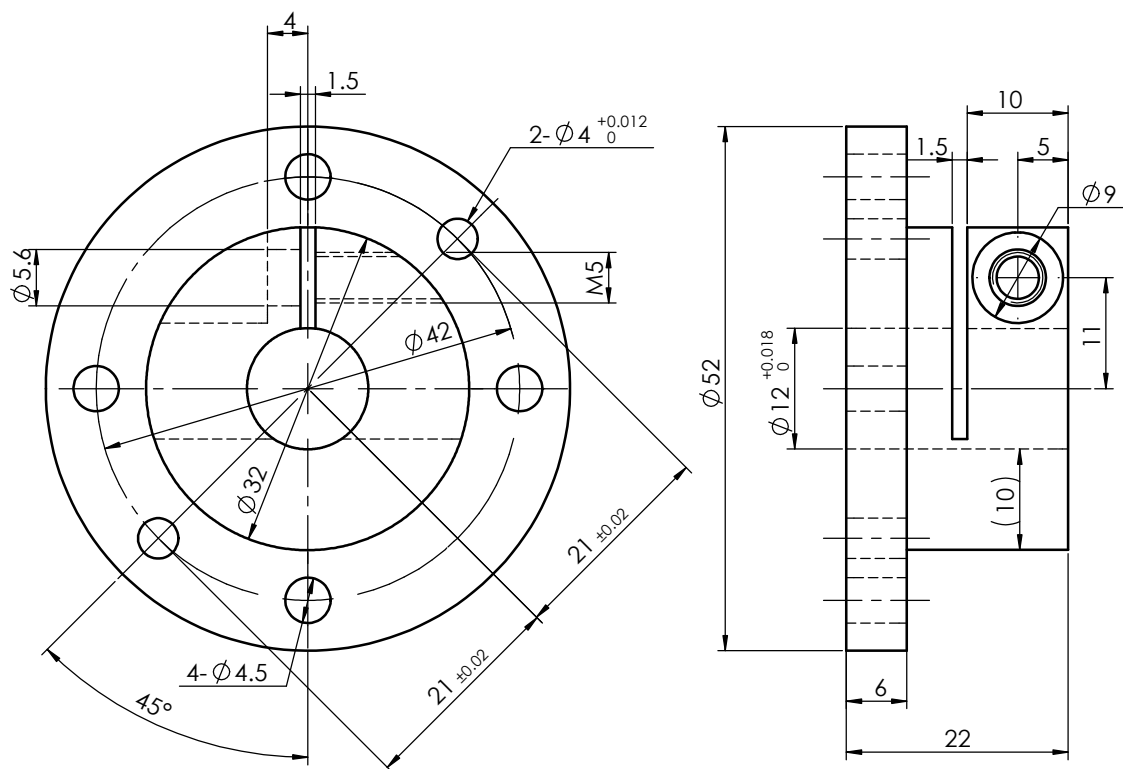




注：
1. 表面发黑处理；
2. 附属螺栓采用M5×12。

(通用件登记
描 图
描 校
旧底图总号

						GBAF12H 示意图				图号							
底图总号														材料	45	热处理	
签 字	标记	处数	更改文件号		签 字	日期			图样标记		重量	比例					
日 期	设计	彭娜	标准化										MYT [®] 宁波美亚特精密传动部件有限公司				
	校对	李洪明	审 定														
	审核	李贺															
	工艺		日 期		2023. 9. 21		共 页		第 页								